

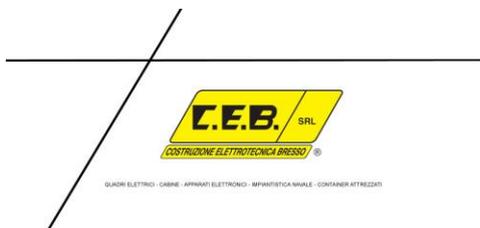
[www.cebsrl.eu](http://www.cebsrl.eu)

SC\_02  
Ed. Gennaio 2018

# C.E.B.

Container Abitativi





## **GENERALITA'**

**C.E.B. produce container e shelter di qualsiasi dimensione dalla tipologia più classica, ovvero con dimensione ISO STANDARD fino alla richiesta del cliente con dimensioni fuori dalla standard definiti moduli speciali.**

**Le tipologie dei nostri container e shelter si dividono in due principali famiglie:**

**-Moduli di tipo tecnico dove l'interno dei nostri contenitori viene realizzato con allestimenti d'impianti come per esempio, depuratori, generatori, pompe, compressori, sale quadri ,cisterne ecc ecc**

**-Moduli di tipo abitativo dove l'interno dei nostri contenitori viene realizzato con allestimenti per uso living come per esempio, cucine da campo, dormitori, palestre, uffici, officine , laboratori, ecc ecc**

**La nostra proposta è di essere generalmente unico riferimento del cliente, ovvero realizziamo e curiamo la costruzione in una formula chiavi in mano.**

## **CERTIFICAZIONI:**

**La nostra struttura aziendale è certificata:**

**ISO 9001, 14001,18001**

## **CRITERI GENERALI DI COSTRUZIONE:**

**I nostri contenitori sono concepiti per ottenere nei criteri funzionali le presenti linee guida:**

**- elevata resistenza alle condizioni climatiche ed atmosferiche più gravose, tale da consentirne**

**l'installazione sia in climi marini con condizioni di umidità e corrosione molto elevate, sia in aree**

**montane o zone artiche con condizioni di sovraccarico neve accentuate, sia in zone con atmosfere industriali;**



QUADRI ELETTRICI - CABINE - APPARATI ELETTRONICI - INFRASTRUTTURE NAVALI - CONTAINER ATTREZZATI

## CATALOGO TECNICO CONTAINER E SHELTER ABITATIVI E TECNICI

**- facilità di trasporto via terra, per strada o ferrovia, e via mare, con l'adozione di standards**

**internazionali per gli ingombri e le masse, e di particolari accorgimenti per il sollevamento, il posizionamento e la sovrapposizione sia su mezzi di trasporto che a destinazione; .**

**- struttura dimensionata a soddisfare le condizioni di carico più gravose ipotizzabili, con accorgimenti e particolari atti a garantire la corretta conservazione dell'equipaggiamento interno.**

**I containers sono realizzati in conformità alle Norme UNI-ISO, ed in particolare:**

**- sono dotati di blocchi di angolo per l'aggancio rapido tipo twist-lock, secondo Norma UNI 7012-72;**

**Le capacità di impiego dei containers dovranno restare invariate entro la gamma di temperature comprese tra -40°C e + 60°C.**

### **DIMENSIONI**

#### **ISO O SPECIALI**

### **CARATTERISTICHE STRUTTURALI**

**La struttura sarà completamente in acciaio, con tutte le parti costituenti saldate tra loro con procedimento semiautomatico a filo continuo in atmosfera inerte. Tutte le saldature, sia di resistenza che di tenuta, saranno a completa tenuta stagna. Il telaio di base del container sarà costituito da due longheroni principali, corrispondenti ai lati lunghi del container, e da traverse ortogonali ai primi, in profilato a C, di spessore non inferiore a 3mm.**

**Ai 4 angoli verranno inseriti i 4 blocchi di angolo inferiori in acciaio fuso a Norma UNI 7012-72.**

**Le saldature tra tali elementi saranno continue e di lunghezza e spessore uguale a quella del minore tra i due elementi da saldare.**

**I quattro montanti laterali, anch'essi in profilato di lamiera di acciaio pressopiegata non inferiore a 3 mm. ad alto limite di snervamento, saranno saldati all'estremità con filo continuo ai rispettivi blocchi d'angolo inferiori e superiori.**

**Le pareti laterali saranno costituite in pannelli di lamiera decappata e grecata verticalmente con andamento trapezoidale, di spessore di mm. 1,5. Saranno appoggiate sui longheroni di base, e saldate con continuità agli stessi. In senso verticale le lastre saranno accostate e saldate con continuità, con assoluta tenuta stagna. Superiormente tali lamiere saranno saldate ai correnti superiori appresso descritti, con filo continuo ed a tenuta stagna.**

**La parete che racchiude la porta sarà costituita da un longherone inferiore, costituente soglia della porta; due montanti laterali ed un longherone superiore. I profili degli elementi sopra detti, di spessore non inferiore a 3 mm, La copertura sarà costituita da una corona perimetrale in profilato di acciaio tubolare, di spessore non inferiore a 3 mm, nei cui angoli sono inseriti i blocchi di angolo superiori a Norma.**

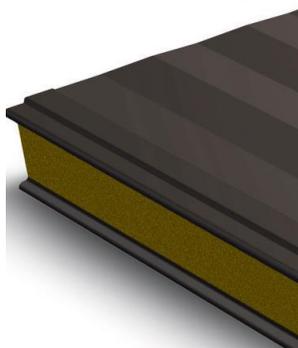
**Ad essa saranno saldati con continuità pannelli di lamiera decappata e grecata, di spessore di mm 2.**

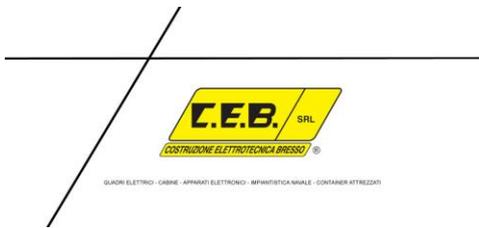
**Le lastre adiacenti saranno accostate e saldate con continuità, con assoluta tenuta stagna.**

## **COIBENTAZIONE**

**La coibentazione del container sarà eseguita in classe REI 60 per tetto, pareti laterali, porte di servizio, portoni e pavimento, indicativamente utilizzando poliuretano espanso spessore. applicato alle lamiere grecate.**

**Meglio si descrive le caratteristiche dell'isolante:**





## **ISOLANTE**

**Realizzato a mezzo di uno strato coibente esclusivo costituito da listelli di lana minerale biosolubile sfalsati in senso longitudinale le cui fibre si dispongono a 90° rispetto al piano dei due supporti.**

**L'esterno dell'isolante lato visibile è rivestito con lamina inox per tutti pannelli tetto e pareti.**

## **TOLLERANZE**

**Spessore: " 100 mm +\_ 2 mm # 100 mm +\_ 3 mm**

**Lunghezza: +\_ 10 mm**

**Modulo: +\_ 1,5 mm**

**Fuori squadra: max 3 mm**

**Planarità: L = distanza tra gli estremi di misurazione (1000 mm max)**

**s = scostamento**

**L " 300 mm s " 1%**

**L > 300 mm s = 3 mm max**

## **IMPIANTO ELETTRICO**

**Ingresso trifase/neutro mediante spina CEE fissa da parete sulla parte esterna del container (posizione da concordare) e presa mobile con coperchio (fornita a corredo), che alimenta:**

**Un quadro elettrico modulare in esecuzione IP55, norme CE**

**N°1 un interruttore generale da 400 V-3ph + neutro 50 Hz**

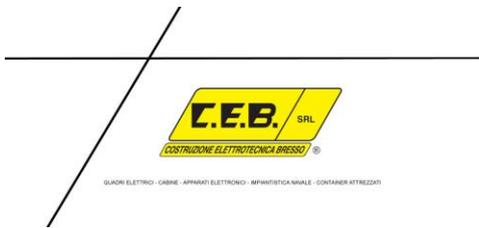
**magnetotermico/differenziale,**

**interruttori magnetotermici/differenziali modulari di Marca ABB da 16 a 32 A  
curvatura C**

**per l'alimentazione e protezione dei seguenti circuiti:**

**luce**

**prese**



## **IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE**

**L'impianto d'illuminazione sarà composto da n.1 tubi fluorescenti disposti a soffitto in plafoniere da 2 x 36 Watt con emergenza integrata, comandate da interruttori protetti da membrana resistente agli oli, collocati vicino alle porte di servizio, insieme a due prese da 10A.**

**Le plafoniere saranno in policarbonato con grado di protezione IP55 o superiore.**

**Le prese luce e forza motrice, saranno eseguiti con circuiti separati, e saranno protette da coperchietto a molla con guarnizione e saranno corredate di relative spine.**

**Tutte le apparecchiature avranno il grado di protezione IP 55 o superiore soddisfare i requisiti d'affidabilità e sicurezza secondo la vigente normativa internazionale CEI 648, IEC, ecc.**

**Tutte le utenze saranno cablate e collegate al quadro a mezzo di cavi di adeguata sezione in canaline plastiche adatte alle condizioni ambientali. L'impianto di messa a terra sarà disponibile in 4 punti esterno del container per collegamento con anello di terra del cantiere mediante bullone con indicazione.**

## **VERNICIATURA E PROTEZIONE**

**Il container assemblato verrà sabbiato internamente ed esternamente con grado SIS SA 2,5.**

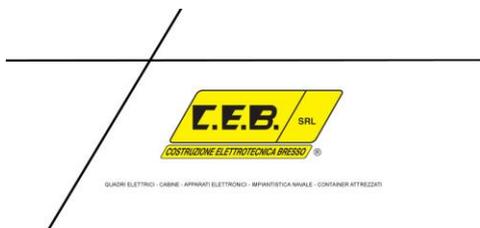
**Verrà quindi applicata, dopo soffiatura, una mano di zincante inorganico epossidico all'esterno e all'interno.**

**Verrà quindi applicata una mano di finitura epossidica di colore RAL DA DEFINIRE .**

**La verniciatura realizzata dovrà offrire elevate prestazioni di resistenza alla nebbia salina, all'umidità ed all'invecchiamento.**

**La conformazione del tetto dovrà facilitare il drenaggio dell' acqua meteorica, anche attraverso una opportuna inclinazione trasversale.**

**Il pavimento nella parte inferiore sarà trattato con vernice bituminosa per uno spessore a protezione dall'umidità.**



CATALOGO TECNICO CONTAINER E SHELTER ABITATIVI E TECNICI

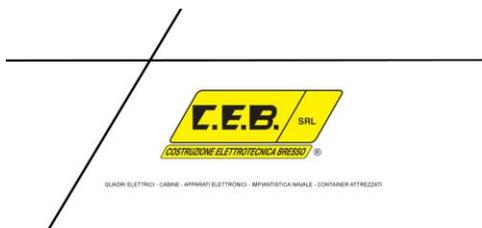
## **SILICONATURA**

**Tutti i giunti non muniti di saldatura, dovranno essere siliconati.**

## **DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA**

Final book dossier completo di:

disegni  
schemi funzionali  
elenco parti  
manuale uso e manutenzione



CATALOGO TECNICO CONTAINER E SHELTER ABITATIVI E TECNICI

## **DIVERSI ESEMPI DI REALIZZAZIONI**



QUADRI ELETTRICI - CABINE - APPARATI ELETTRONICI - IMPIANTISTICA NAVALE - CONTAINER ATTREZZATI

## CATALOGO TECNICO CONTAINER E SHELTER ABITATIVI E TECNICI

### Container Abitativi e di Servizi *Living, Service Containers*



Switchboards - Marine Plants - Electronics - H.V. - M.V. Panels  
Quadri Elettrici - Impiantistica Navale - Apparatii Elettronici - Cabine

[www.cebsrl.eu](http://www.cebsrl.eu)

SC\_03  
Ed. Gennaio 2018

# C.E.B.

Shelter modulari





QUADRI ELETTRICI - CABINE - APPARATI ELETTRONICI - IMPIANTISTICA NAVALE - CONTAINER ATTREZZATI

CATALOGO TECNICO CONTAINER SHELTER OVER SIZE MODULARE



QUADRI ELETTRICI - CABINE - APPARATI ELETTRONICI - IMPIANTISTICA NAVALE - CONTAINER ATTREZZATI

**CATALOGO TECNICO CONTAINER MODULI  
TECNICI SISTEMI OVER SIZE TECNOLOGIA  
MODULARE**



## **GENERALITA'**

**C.E.B. produce container e shelter di qualsiasi dimensione dalla tipologia più classica, ovvero con dimensione ISO STANDARD fino alla richiesta del cliente con dimensioni fuori dalla standard definiti moduli speciali – OVER SIZE MODULARI.**

**Le tipologie dei nostri container e shelter si dividono in due principali famiglie:**

**-Moduli di tipo tecnico dove l'interno dei nostri contenitori viene realizzato con allestimenti d'impianti come per esempio, depuratori, generatori, pompe, compressori, sale quadri ,cisterne ecc ecc**

**-Moduli di tipo abitativo dove l'interno dei nostri contenitori viene realizzato con allestimenti per uso living come per esempio, cucine da campo, dormitori, palestre, uffici, officine , laboratori, ecce ecc**

**La nostra proposta è di essere generalmente unico riferimento del cliente, ovvero realizziamo e curiamo la costruzione in una formula chiavi in mano.**

## **CERTIFICAZIONI:**

**La nostra struttura aziendale è certificata:**

**ISO 9001, 14001,18001**

## **CRITERI GENERALI DI COSTRUZIONE:**

**I nostri contenitori sono concepiti per ottenere nei criteri funzionali le presenti linee guida:**

**- elevata resistenza alle condizioni climatiche ed atmosferiche più gravose, tale da consentirne l'installazione sia in climi marini con condizioni di umidità e corrosione molto elevate, sia in aree montane o zone artiche con condizioni di sovraccarico neve accentuate, sia in zone con atmosfere industriali;**



**- facilità di trasporto via terra, per strada o ferrovia, e via mare, con l'adozione di standards internazionali per gli ingombri e le masse, e di particolari accorgimenti per il sollevamento, il posizionamento e la sovrapposizione sia su mezzi di trasporto che a destinazione; .**

**- struttura dimensionata a soddisfare le condizioni di carico più gravose ipotizzabili, con accorgimenti e particolari atti a garantire la corretta conservazione dell'equipaggiamento interno.**

**I containers sono realizzati in conformità alle Norme UNI-ISO, ed in particolare:**

**- sono dotati di blocchi di angolo per l'aggancio rapido tipo twist-lock, secondo Norma UNI 7012-72;**

**Le capacità di impiego dei containers dovranno restare invariate entro la gamma di temperature comprese tra -40°C e + 60°C.**

## **DIMENSIONI**

### **ISO O SPECIALI**

## **CARATTERISTICHE STRUTTURALI**

**La struttura sarà completamente in acciaio, con tutte le parti costituenti saldate tra loro con procedimento semiautomatico a filo continuo in atmosfera inerte. Tutte le saldature, sia di resistenza che di tenuta, saranno a completa tenuta stagna. Il telaio di base del container sarà costituito da due longheroni principali, corrispondenti ai lati lunghi del container, e da traverse ortogonali ai primi, in profilato a C, di spessore non inferiore a 3mm.**

**Ai 4 angoli verranno inseriti i 4 blocchi di angolo inferiori in acciaio fuso a Norma UNI 7012-72.**

**Le saldature tra tali elementi saranno continue e di lunghezza e spessore uguale a quella del minore tra i due elementi da saldare.**

**I quattro montanti laterali, anch'essi in profilato di lamiera di acciaio pressopiegata non inferiore a 3 mm. ad alto limite di snervamento, saranno**



QUADRI ELETTRICI - CABINE - APPARATI ELETTRONICI - INFRASTRUTTURA IVALE - CONTAINER ATTREZZATI

CATALOGO TECNICO CONTAINER SHELTER OVER SIZE MODULARE

**saldati all'estremità con filo continuo ai rispettivi blocchi d'angolo inferiori e superiori.**

**Le pareti laterali saranno costituite in pannelli di lamiera decappata e grecata verticalmente con andamento trapezoidale, di spessore di mm. 1,5. Saranno appoggiate sui longheroni di base, e saldate con continuità agli stessi. In senso verticale le lastre saranno accostate e saldate con continuità, con assoluta tenuta stagna. Superiormente tali lamiere saranno saldate ai correnti superiori appresso descritti, con filo continuo ed a tenuta stagna.**

**La parete che racchiude la porta sarà costituita da un longherone inferiore, costituente soglia della porta; due montanti laterali ed un longherone superiore. I profili degli elementi sopra detti, di spessore non inferiore a 3 mm, La copertura sarà costituita da una corona perimetrale in profilato di acciaio tubolare, di spessore non inferiore a 3 mm, nei cui angoli sono inseriti i blocchi di angolo superiori a Norma.**

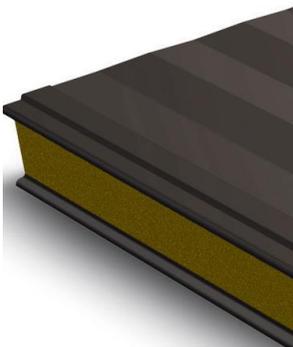
**Ad essa saranno saldati con continuità pannelli di lamiera decappata e grecata, di spessore di mm 2.**

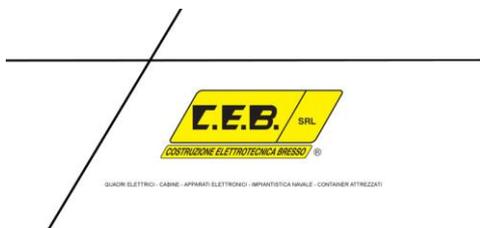
**Le lastre adiacenti saranno accostate e saldate con continuità, con assoluta tenuta stagna.**

## **COIBENTAZIONE**

**La coibentazione del container sarà eseguita in classe REI 60 per tetto, pareti laterali, porte di servizio, portoni e pavimento, indicativamente utilizzando poliuretano espanso spessore. applicato alle lamiere grecate.**

**Meglio si descrive le caratteristiche dell'isolante:**





## **ISOLANTE**

**Realizzato a mezzo di uno strato coibente esclusivo costituito da listelli di lana minerale biosolubile sfalsati in senso longitudinale le cui fibre si dispongono a 90° rispetto al piano dei due supporti.**

**L'esterno dell'isolante lato visibile è rivestito con lamina inox per tutti pannelli tetto e pareti.**

## **TOLLERANZE**

**Spessore: " 100 mm +\_ 2 mm # 100 mm +\_ 3 mm**

**Lunghezza: +\_ 10 mm**

**Modulo: +\_ 1,5 mm**

**Fuori squadra: max 3 mm**

**Planarità: L = distanza tra gli estremi di misurazione (1000 mm max)**

**s = scostamento**

**L " 300 mm s " 1%**

**L > 300 mm s = 3 mm max**

## **IMPIANTO ELETTRICO**

**Ingresso trifase/neutro mediante spina CEE fissa da parete sulla parte esterna del container(posizione da concordare) e presa mobile con coperchio (fornita a corredo), che alimenta:**

**Un quadro elettrico modulare in esecuzione IP55, norme CE**

**N°1 un interruttore generale da 400 V-3ph + neutro 50 Hz**

**magnetotermico/differenziale,**

**interruttori magnetotermici/differenziali modulari di Marca ABB da 16 a 32 A curvatura C**

**per l'alimentazione e protezione dei seguenti circuiti:**

**luce**

**prese**



## **IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE**

**L'impianto d'illuminazione sarà composto da n.1 tubi fluorescenti disposti a soffitto in plafoniere da 2 x 36 Watt con emergenza integrata, comandate da interruttori protetti da membrana resistente agli oli, collocati vicino alle porte di servizio, insieme a due prese da 10A.**

**Le plafoniere saranno in policarbonato con grado di protezione IP55 o superiore.**

**Le prese luce e forza motrice, saranno eseguiti con circuiti separati, e saranno protette da coperchietto a molla con guarnizione e saranno corredate di relative spine.**

**Tutte le apparecchiature avranno il grado di protezione IP 55 o superiore soddisfare i requisiti d'affidabilità e sicurezza secondo la vigente normativa internazionale CEI 648, IEC, ecc.**

**Tutte le utenze saranno cablate e collegate al quadro a mezzo di cavi di adeguata sezione in canaline plastiche adatte alle condizioni ambientali. L'impianto di messa a terra sarà disponibile in 4 punti esterno del container per collegamento con anello di terra del cantiere mediante bullone con indicazione.**

## **VERNICIATURA E PROTEZIONE**

**Il container assemblato verrà sabbiato internamente ed esternamente con grado SIS SA 2,5.**

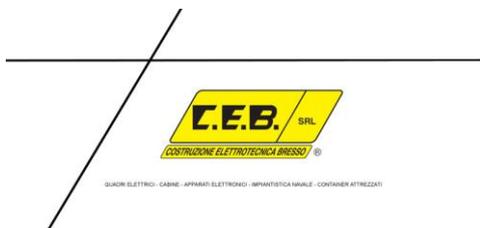
**Verrà quindi applicata, dopo soffiatura, una mano di zincante inorganico epossidico all'esterno e all'interno.**

**Verrà quindi applicata una mano di finitura epossidica di colore RAL DA DEFINIRE .**

**La verniciatura realizzata dovrà offrire elevate prestazioni di resistenza alla nebbia salina, all'umidità ed all'invecchiamento.**

**La conformazione del tetto dovrà facilitare il drenaggio dell' acqua meteorica, anche attraverso una opportuna inclinazione trasversale.**

**Il pavimento nella parte inferiore sarà trattato con vernice bituminosa per uno spessore a protezione dall'umidità.**



CATALOGO TECNICO CONTAINER SHELTER OVER SIZE MODULARE

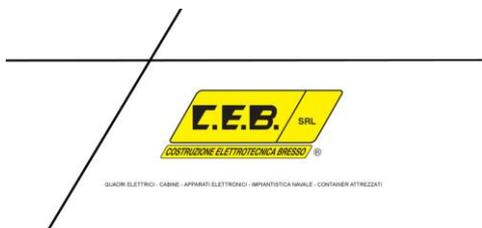
## **SILICONATURA**

**Tutti i giunti non muniti di saldatura, dovranno essere siliconati.**

## **DOCUMENTAZIONE A COORREDO DELLA FORNITURA**

Final book dossier completo di:

disegni  
schemi funzionali  
elenco parti  
manuale uso e manutenzione



CATALOGO TECNICO CONTAINER SHELTER OVER SIZE MODULARE

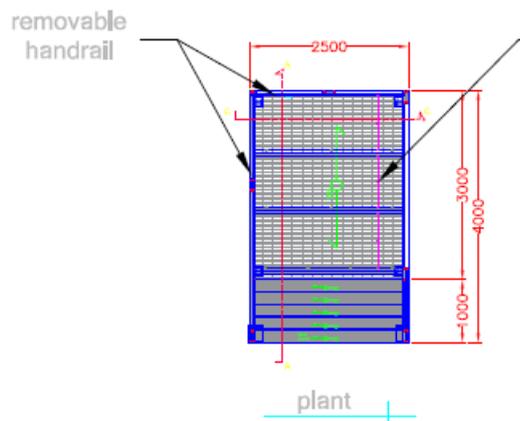
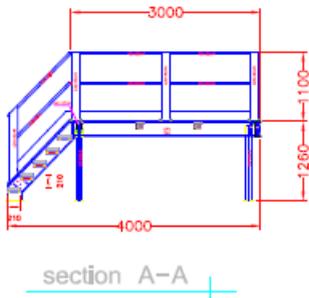
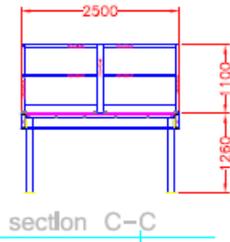
# **DIVERSI ESEMPI DI REALIZZAZIONI OVER SIZE TECNOLOGIA MODULARE**





# CATALOGO TECNICO CONTAINER SHELTER OVER SIZE MODULARE

## ELEMENTI DI COMPLEMENTO FORNITURA:



**Sala quadri composta da 7 20" ISO STD HC container**  
**7 20" ISO STD HC shelters for Switchboard and Transformer Room**



Switchboards - Marine Plants - Electronics H.V. - M.V. Panels  
 Quadri Elettrici - Impiantistica Navale - Apparatii Elettronici - Cabine

**2500kVA Low Voltage/High Voltage Transformer Shelter**  
*Cabina di Trasformazione Mobile 2500KVA*



Switchboards - Marine Plants - Electronics - H.V. - M.V. Panels  
Quadri Elettrici - Impiantistica Navale - Apparatii Elettronici - Cabine

**Low Voltage Power Distribution Container**  
*Quadro di Distribuzione in Container*

